

相当规格

AWS A5.29 E91T8-G H8

GB/T -

EN ISO -

特性与用途

Fabshield 91T8 是一款具有优良全位置操作性能的自保护药芯焊丝，焊道成型美观，脱渣容易，具有优良的低温冲击韧性，不需要焊接保护气，特别适合野外施工使用。可选更小焊丝直径，可操作性更好，焊工更易掌握。

Fabshield X80焊丝适用于焊接API 5L X80M级别的钢管，主要应用在长输管线和城市管网的现场安装及预制是焊接；也可用于部分压力容器和储罐及钢结构的现场安装焊接。

保护气体

不需要保护气体

注意事项

- 1、焊丝为直径1.6和2.0mm的自保护药芯焊丝，需使用专用的送丝机和焊枪施焊。
- 2、由于焊丝的配方特殊，需采用直流正接，即焊枪接负极的接线方式。
- 3、产品应保存在干燥、封闭的环境内，并保留它的原始紧密的桶装包装状态。

熔敷金属化学成份(wt%)

	C	Mn	Si	P	S	Ni	Al
AWS标准	-	-	-	-	-	-	-
GB/T标准	-	-	-	-	-	-	-
例值	0.05	1.21	0.01	0.014	0.014	3.65	0.93

熔敷金属机械性能

	屈服强度 MPa	抗拉强度 MPa	延伸率 %	冲击值 J	PWHT
AWS标准	-	-	-	-	-
GB/T标准	-	-	-	-	-
例值 (1.6mm)	546	680	23.5	-20°C/-- -30°C/135 -40°C/121	AW
例值 (2.0mm)	560	680	24.1	-20°C/110 -30°C/93 -40°C/91	AW