

TFS-300/TW-316L 不锈钢用埋弧焊剂、焊丝

焊剂碱度：2.4

相当规格

AWS	-
GB/T	36037 S A FB 2 AC
EN ISO	14174 S A FB 2 AC

特性与用途

TFS-300是一种中性烧结型焊剂，拥有良好的操作性和脱渣性，焊道外观良好，机械性能和抗腐蚀性优异。搭配316L不锈钢焊丝焊接AISI316、SUS316等母材，多数应用于压力容器、储槽。

注意事项

请参第二页焊接工艺注意事项之照焊剂使用注意事项。

E₆

焊丝化学成份(wt%)

线材	AWS A5.9	GB/T 29713	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	
TW-316L	ER 316L	S316L	AWS标准	0.03	1.0-2.5	0.3-0.65	0.03	0.03	18.0-20.0	11.0-14.0	2.0-3.0	0.75
			GB/T标准	0.03	1.0-2.5	0.65	0.03	0.03	18.0-20.0	11.0-14.0	2.0-3.0	0.75
			例值	0.016	2.02	0.56	0.021	0.011	19.2	12.5	2.22	0.06

熔敷金属化学成份(wt%)

搭配线材	GB/T 17854	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	
TW-316L	S F316L FB S316L	GB/T标准	0.04	0.5-2.5	1.0	0.040	0.030	17.0-20.0	11.0-16.0	2.0-3.0
		例值	0.04	1.73	0.50	0.025	0.008	17.5	11.50	2.45

熔敷金属机械性能

搭配线材	抗拉强度 MPa	延伸率 %	冲击值 J	
TW-316L	GB/T标准	≥480	≥30	-
	例值	550	43	50/-110°C 40/-196°C